FICHE TECHNIQUE

VIS DE COUTURE VCA

Vis de couture - tête hexagonale - version zinguée

La vis autoforeuse VCA est doté d'un filetage pour l'utilisation dans l'acier.





4,8 mm



16 - 25 mm



10 mm



SW-8

VIS DE COUTURE VCA | FICHE TECHNIQUE

Vis de couture tête hexagonale - version zinguée



Applications

La vis autoforeuse VCA est doté d'un filetage pour l'utilisation dans l'acier. Réalisation d'assemblage à recouvrement dans des tôles d'acier, couture de draps dans la construction et de solin.

Description technique

Diamètre	4,8 mm
Longueurs	16 à 25 mm
Matière	Acier
Matériaux support	Métal

Avantages

- Revêtement contre la corrosion d'un minimum de 12 µm de zinc galvanisé garantit un haut degré de protection contre le corrosion.
- Le tête hexagonale améliore la tenue de connexions et permet d'installer des éléments métalliques.
- Possibilité de percer en une seul opération des éléments connectés jusqu'à une épaisseur maximale de 2 mm, ce qui réduit le temps de montage.

Tailles disponibles

Code	Désignation		kg/				
VCA04816	VCA 4,8 x 16	500	1	4,8	16	10	SW-8
VCA04819	VCA 4,8 x 19	500	1	4,8	19	10	SW-8
VCA04825	VCA 4,8 x 25	500	1	4,8	25	10	SW-8

Produits associés

Perceuse visseuse VIA-B1

Code : 12VI1850



Perceuse visseuse VIPA-B1

Code : 12VIP1850



Visseuse - Clé à choc CCA-B1

Code : 12CC1850



Clé à choc - boulonneuses CCBOA-B1

Code : 12CCB1850



ALSAFIX se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques techniques. Informations données à titre indicatif,
Alsafix ne serait être tenu responsable en cas de mise en œuvre sans calcul et essais préalables propres à chaque cas. Photos de présentation non contractuelles.

114a rue Principale
FR 67240 GRIES
Tél. +33 3 88 72 19 31
alsafix@alsafix.com
www.alsafix.com

VIS DE COUTURE VCA | FICHE TECHNIQUE

Mode de pose

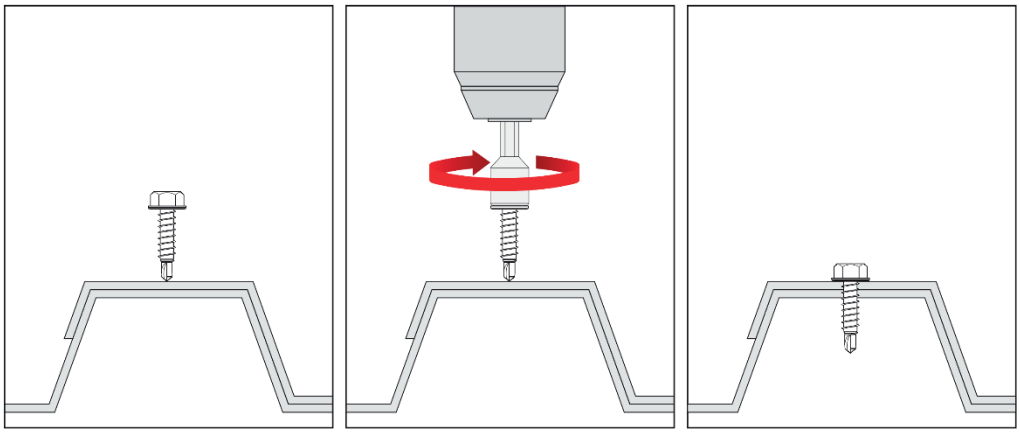
1. Avant l'installation, identifiez le substrat, son épaisseur et les conditions environnementales (exprimées en catégories de corrosivité), puis sélectionnez les vis qui répondent aux critères ci-dessus.

2. Sélectionnez correctement le type de vis, sa longueur, sa capacité de perçage en fonction de la somme des valeurs d'épaisseur des éléments à fixer.

3. La capacité de perçage de chaque vis est indiquée dans la fiche technique du produit correspondante et dans l'évaluation technique européenne et représente la somme des valeurs d'épaisseur des éléments à fixer.

4. Assurez-vous de régler la vitesse de rotation optimale lors du vissage, car une vitesse de rotation trop élevée peut provoquer la brûlure des forets et rendre impossible le serrage de la vis.

5. Les vis doivent toujours être installées perpendiculairement à la surface du substrat.



Données techniques

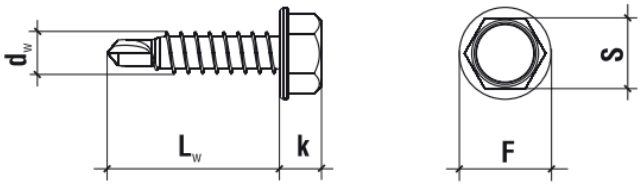


Tableau de sélection				
Code	Désignation	Dimensions	Longueur utile max.	Quantité
		d_w x L_w (mm)	t_{fix} (mm)	Pièces
VCA04816	VCA 4,8 x 16	4,8 x 16	1,5	500
VCA04819	VCA 4,8 x 19	4,8 x 19	2,5	500
VCA04825	VCA 4,8 x 25	4,8 x 25	2,5	500

ALSAFIX se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques techniques. Informations données à titre indicatif,
Alsafix ne serait être tenu responsable en cas de mise en œuvre sans calcul et essais préalables propres à chaque cas. Photos de présentation non contractuelles.

114a rue Principale
FR 67240 GRIES
Tél. +33 3 88 72 19 31
alsafix@alsafix.com
www.alsafix.com

VIS DE COUTURE VCA | FICHE TECHNIQUE

Paramètres techniques		
Paramètre	**Unité**	**Valeur**
Diamètre de la vis	d_W (mm)	4,8
Capacité de forage	Σt_i (mm)	≤ 2,5
Taille de la clé	S (mm)	SW-8
Hauteur de la tête	k (mm)	4,5
Diamètre de la tête	F (mm)	10,0
Longueur de la pointe	(mm)	5,0
Matériau de la vis	-	Acier au carbone
Protection contre la corrosion	-	Revêtement en zinc galvanisé 12 µm
Matériau du substrat	-	Acier ≥ S280GD
Evaluation Technique Européenne	-	ETA-16/0443

Paramètres d'installation		
Paramètre	**Unité**	**Valeur**
Diamètre de la vis	d_W (mm)	4,8
Diamètre du trou dans le substrat	d_0 (mm)	-
Profondeur minimale du trou dans le substrat	h_0 (mm)	-
Profondeur d'ancrage	h_{eff} (mm)	Pousser à travers
Épaisseur minimale du substrat	h_{min} (mm)	0,5
Espacement min.	s_{min} (mm)	50
Distance minimale du bord	C_{min} (mm)	25

Résistance						
Résistance caractéristique à l'arrachement / au cisaillement						
Épaisseur du substrat	Épaisseur de la tôle d'acier (mm)					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25
0,50	0,55/1,10	0,55/1,10	0,55/1,10	0,55/1,10	0,55/1,10	0,55/1,10
0,63	0,55/1,10	0,82/1,50	0,82/1,50	0,82/1,50	0,82/1,50	0,82/1,50
0,75	0,55/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	0,96/1,74	0,96/1,74	0,96/1,74
0,88	0,55/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	0,98/1,74	0,98/1,74	0,98/1,74
1,00	0,55/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	0,98/1,74	0,98/1,74	0,98/1,74
1,25	0,55/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	0,98/1,74	0,98/1,74	0,98/1,74

Facteur de sécurité partiel de 1,33 recommandé

ALSAFIX se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques techniques. Informations données à titre indicatif,
Alsafix ne serait être tenu responsable en cas de mise en œuvre sans calcul et essais préalables propres à chaque cas. Photos de présentation non contractuelles.

114a rue Principale
FR 67240 GRIES
Tél. +33 3 88 72 19 31
alsafix@alsafix.com
www.alsafix.com