

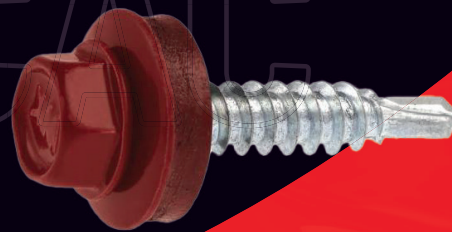


FICHE TECHNIQUE

# VIS DE COUTURE VCAC

## Vis de couture - tête hexagonale - joint EPDM

La vis autoforeuse VCAC est doté d'un filetage pour l'utilisation dans l'acier et d'un joint EPDM. Les têtes de vis sont peintes, ce qui permet une bonne intégration adaptée à la couverture du toit.



4,8 mm



16 - 25 mm



10 mm



SW-8



# VIS DE COUTURE VCAC | FICHE TECHNIQUE

Vis de couture tête hexagonale joint EPDM - version zinguée

## Applications

La vis autoforeuse VCAC est doté d'un filetage pour l'utilisation dans l'acier et d'un joint EPDM. Les têtes de vis sont peintes, ce qui permet une bonne intégration adaptée à la couverture du toit. Réalisation d'assemblage à recouvrement dans des tôles d'acier, couture de tôles d'acier dans la construction et de solin.



## Description technique

Diamètre	4,8 mm
Longueurs	16 à 25 mm
Matière	Acier
Matériaux support	Métal

## Avantages

- Rondelle avec joint EPDM protège la connexion contre la corrosion.
- La couleur adaptée au support, la couche de peinture résistant aux UV et qui protège également contre la corrosion.
- Revêtement contre la corrosion d'un minimum de 12 µm de zinc galvanisé garantit un haut degré de protection contre la corrosion.
- Le tête hexagonale améliore la tenue de connexions et permet d'installer des éléments métalliques.
- Possibilité de percer en une seule opération des éléments connectés jusqu'à une épaisseur maximale de 2 mm, ce qui réduit le temps de montage.

## Tailles et couleurs disponibles

Code	Désignation		kg/ 				
<b>● Rouge oxyde - RAL 3009</b>							
VCAC4816RO	VCAC 4,8 x 16	500	1	4,8	16	10	SW-8
VCAC4819RO	VCAC 4,8 x 19	250	1	4,8	19	10	SW-8
VCAC4825RO	VCAC 4,8 x 25	250	1	4,8	25	10	SW-8
<b>● Gris anthracite - RAL 7016</b>							
VCAC4816GR	VCAC 4,8 x 16	500	1	4,8	16	10	SW-8
VCAC4819GR	VCAC 4,8 x 19	250	1	4,8	19	10	SW-8
VCAC4825GR	VCAC 4,8 x 25	250	1	4,8	25	10	SW-8
<b>● Marron cuivré - RAL 8004</b>							
VCAC4816MA	VCAC 4,8 x 16	500	1	4,8	16	10	SW-8
VCAC4819MA	VCAC 4,8 x 19	250	1	4,8	19	10	SW-8
VCAC4825MA	VCAC 4,8 x 25	250	1	4,8	25	10	SW-8
<b>○ Blanc - RAL 9010</b>							
VCAC4816BC	VCAC 4,8 x 16	500	1	4,8	16	10	SW-8
VCAC4819BC	VCAC 4,8 x 19	250	1	4,8	19	10	SW-8
VCAC4825BC	VCAC 4,8 x 25	250	1	4,8	25	10	SW-8

Disponible à la gamme :

- Rouge oxyde - RAL 3009
- Gris anthracite - RAL 7016
- Marron cuivré - RAL 8004
- Blanc - RAL 9010

Disponible sur demande :

- Rouge vin - RAL 3005
- Rouge brun - RAL 3011
- Vert mousse - RAL 6005
- Vert chrome - RAL 6020
- Gris graphite - RAL 7024
- Brun chocolat - RAL 8017
- Brun gris - RAL 8019
- Blanc signalisation - RAL 9003
- Noir profond - RAL 9005
- Aluminium blanc - RAL 9006

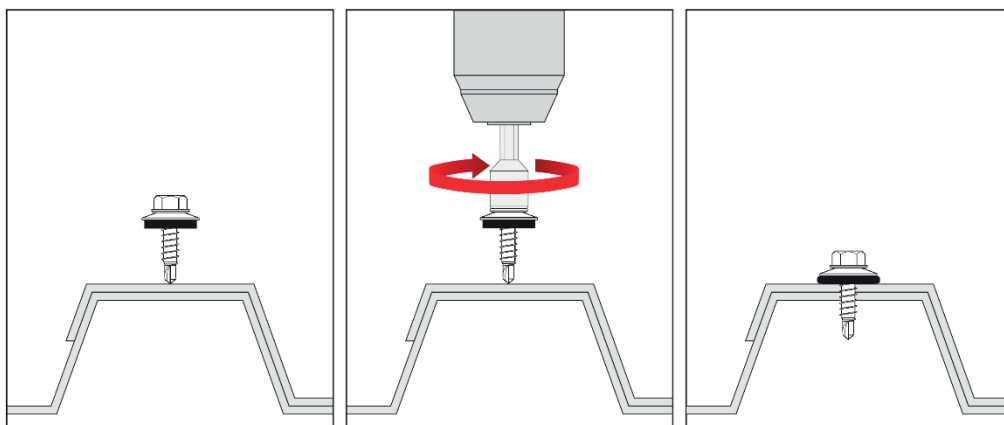
ALSAFIX se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques techniques. Informations données à titre indicatif, Alsafix ne serait être tenu responsable en cas de mise en œuvre sans calcul et essais préalables propres à chaque cas. Photos de présentation non contractuelles.



## VIS DE COUTURE VCAC | FICHE TECHNIQUE

### Mode de pose

1. Avant l'installation, identifiez le substrat, son épaisseur et les conditions environnementales (exprimées en catégories de corrosivité), puis sélectionnez les vis qui répondent aux critères ci-dessus.
2. Sélectionnez correctement le type de vis, sa longueur, sa capacité de perçage en fonction de la somme des valeurs d'épaisseur des éléments à fixer.
3. La capacité de perçage de chaque vis est indiquée dans la fiche technique du produit correspondante et dans l'évaluation technique européenne et représente la somme des valeurs d'épaisseur des éléments à fixer.
4. Assurez-vous de régler la vitesse de rotation optimale lors du vissage, car une vitesse de rotation trop élevée peut provoquer la brûlure des forets et rendre impossible le serrage de la vis.
5. Les vis doivent toujours être installées perpendiculairement à la surface du substrat.



### Produits associés

#### Perceuse visseuse VIA-B1

Code : 12VI1850



#### Perceuse visseuse VIPA-B1

Code : 12VIP1850



#### Visseuse - Clé à choc CCA-B1

Code : 12CC1850



#### Clé à choc - boulonneuses CCBOA-B1

Code : 12CCB1850



ALSAFIX se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques techniques. Informations données à titre indicatif, Alsafix ne serait être tenu responsable en cas de mise en œuvre sans calcul et essais préalables propres à chaque cas. Photos de présentation non contractuelles.



# VIS DE COUTURE VCAC | FICHE TECHNIQUE

## Données techniques

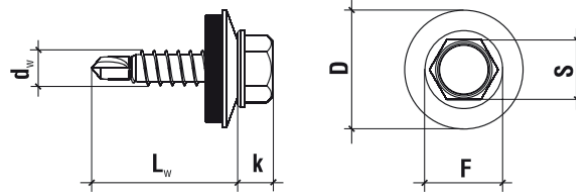


Tableau de sélection				
Code	Désignation	Dimensions	Longueur utile max.	Quantité
		$d_w \times L_w$ (mm)	$t_{fix}$ (mm)	Pièces
VCAC4816RO	VCAC 4,8 x 16	4,8 x 16	-	500
VCAC4819RO	VCAC 4,8 x 19	4,8 x 19	1,5	500
VCAC4825RO	VCAC 4,8 x 25	4,8 x 25	2,5	500
VCAC4816GR	VCAC 4,8 x 16	4,8 x 16	-	500
VCAC4819GR	VCAC 4,8 x 19	4,8 x 19	1,5	500
VCAC4825GR	VCAC 4,8 x 25	4,8 x 25	2,5	500
VCAC4816MA	VCAC 4,8 x 16	4,8 x 16	-	500
VCAC4819MA	VCAC 4,8 x 19	4,8 x 19	1,5	500
VCAC4825MA	VCAC 4,8 x 25	4,8 x 25	2,5	500
VCAC4816BC	VCAC 4,8 x 16	4,8 x 16	-	500
VCAC4819BC	VCAC 4,8 x 19	4,8 x 19	1,5	500
VCAC4825BC	VCAC 4,8 x 25	4,8 x 25	2,5	500

Paramètres techniques		
Paramètre	Unité	Valeur
Diamètre de la vis	$d_w$ (mm)	4,8
Capacité de forage	$\Sigma t_i$ (mm)	$\leq 2,5$
Taille de la clé	S (mm)	SW-8
Hauteur de la tête	k (mm)	4,5
Diamètre de la tête	F (mm)	10,0
Longueur de la pointe	(mm)	5,0
Matériau de la vis	-	Acier au carbone
Protection contre la corrosion	-	Revêtement en zinc galvanisé 12 $\mu$ m
Rondelle EPDM	D (mm)	acier Z14
Matériau du substrat	-	Acier $\geq$ S280GD
Evaluation Technique Européenne	-	ETA-16/0443

Paramètres d'installation		
Paramètre	Unité	Valeur
Diamètre de la vis	$d_w$ (mm)	4,8
Diamètre du trou dans le substrat	$d_o$ (mm)	-
Profondeur minimale du trou dans le substrat	$h_o$ (mm)	-
Profondeur d'ancrage	$h_{eff}$ (mm)	Pousser à travers
Épaisseur minimale du substrat	$h_{min}$ (mm)	0,5
Espacement min.	$s_{min}$ (mm)	50
Distance minimale du bord	$C_{min}$ (mm)	25



## VIS DE COUTURE VCAC | FICHE TECHNIQUE

Résistance						
Résistance caractéristique à l'arrachement / au cisaillement						
Épaisseur du substrat	Épaisseur de la tôle d'acier (mm)					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25
0,50	0,64/1,10	0,64/1,10	0,64/1,10	0,64/1,10	0,64/1,10	0,64/1,10
0,63	0,64/1,10	0,82/1,50	0,82/1,50	0,82/1,50	0,82/1,50	0,82/1,50
0,75	0,64/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	0,96/1,74	0,96/1,74	0,96/1,74
0,88	0,64/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	1,28/1,74	1,28/1,74	1,28/1,74
1,00	0,64/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	1,28/1,74	1,55/1,74	1,55/1,74
1,25	0,64/1,10	0,82/1,50	0,96/1,74	1,28/1,74	1,55/1,74	2,21/1,74

Facteur de sécurité partiel de 1,33 recommandé